



NDT zkoušky svařů v souladu s ČSN EN ISO 17637:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3634-3
Stupeň jakosti svařů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svařecký dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA
* MÍRY UPRAVIT DLE ZAMĚŘENÍ NA STAVBĚ V KAŽDÉM JEDNOM kpl.
PROVIZORNÍ HRAZENÍ!!!
HRANY SRAŽIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135

SESTAVA (č.v.)		poz.
Provizorní hrazení z DV		
A1 - 1906 DV - 00		---

Počet kompletů (kusů):	
Provizorní hrazení z DV	1
CELKEM na 6kpl	6

Hmotnost celkem / 1kpl: 2155kg

30	Podložka 10x5	144	NEREZ A2	(stávající komponent)	ČSN EN 7090	0.01
21	Šroub M10x20 <td>34</td> <td>NEREZ A2 (70)</td> <td>(stávající komponent) <td>ČSN EN 24017 <th>0.03</th> </td></td>	34	NEREZ A2 (70)	(stávající komponent) <td>ČSN EN 24017 <th>0.03</th> </td>	ČSN EN 24017 <th>0.03</th>	0.03
20	Šroub M10x30 <th>110</th> <td>NEREZ A2 (70)</td> <td>(stávající komponent) <td>ČSN EN 24017 <th>0.03</th> </td></td>	110	NEREZ A2 (70)	(stávající komponent) <td>ČSN EN 24017 <th>0.03</th> </td>	ČSN EN 24017 <th>0.03</th>	0.03
14	Těsnící lišta	2	1.4301 (17 240)	(20x4 - 2000)	stávající komponent	1.3
13	Těsnění boční	2	PRYŽ EPDM 60°Sh	(nota 20x4x40 - 2030)	stávající komponent	1
12	Těsnění vodorovné horní	1	PRYŽ EPDM 60°Sh	(50x30 - 5200)	stávající komponent	11
11	Těsnění vod. spodní I.	2	PRYŽ EPDM 60°Sh	(50x30 - 140)	stávající komponent	0.3
10	Těsnění vodorovné spodní	1	PRYŽ EPDM 60°Sh	(50x30 - 5300 + přídavek)	stávající komponent	12
3	Oko k navaření PLEW 2,5t	6	třída 10	PLEW eta - 2500kg, PEVAG	---	0.5
2	Záslepka	4	1.0038 (11 375)	(TL.8x200 - 300 - výpalek voda)	A3 - 1906 DV - 02	2
1	Provizorní hrazení - svarek	1	1.0038 (11 375)	(SVAREK)	stávající komponent	2110

Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.
1:10(1:X)	Kreslí	Kontroloval	Schválil	Akce	MVE Lobkovice, oprava provizorního hrazení PS1 Část strojí	
	FIALA					
	Datum	Kusovník	Stupeň			
	4/2022		TP			
PS PROFI			Název	Číslo výkresu		
s.r.o.			PROVIZORNÍ HRAZENÍ Z DV	A1 - 1906 DV - 00		